

## Техническая документация

# Полиуретановые эмали Selemix Direct 7-530...7-537 (1.775.3000...1.775.3700)

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix Direct - это 2-х компонентные полиуретановые эмали, предназначенные для нанесения непосредственно на металл.

#### Свойства:

- однослойная система;
- хорошее заполнение, до 300 мкм влажной плёнки;
- нанесение методом безвоздушного (airless) и воздушного (airmix) нанесения, под высоким и низким давлением;
- хорошая адгезия к разным поверхностям, например: к голому металлу, алюминию, оцинкованной стали и ламинатам;
- превосходная укрывистость, полученная благодаря высокой концентрации пигментов.

#### Биндеры:

##### Для белых и светлых цветов

7-531 Direct Binder Gloss 10%  
7-533 Direct Binder Gloss 30%  
7-535 Direct Binder Gloss 50%  
7-537 Direct Binder Gloss 70%

##### Для других цветов

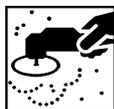
7-530 Direct Binder Gloss 10%  
7-532 Direct Binder Gloss 30%  
7-534 Direct Binder Gloss 50%  
7-536 Direct Binder Gloss 70%

Возможность получения 4 уровней блеска: матовый, полуматовый, сатин, и высокий уровень блеска.

### ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА



Тщательно очистить и обезжирить поверхность перед нанесением эмали.



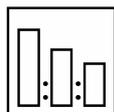
Железо  
Голый металл  
Пескоструенная сталь  
Фосфатированная сталь  
Оцинкованная сталь  
Сплавы алюминия  
Стекловолокно  
Благородный металл

P80-120 (всухую)  
P80-120 (всухую)  
SA 2,5 профиль 30 мкм  
Scotch Brite  
Scotch Brite  
P280-P320 (всухую)  
P240 (с водой)  
Очистить



Тщательно перемешать продукт перед нанесением.

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

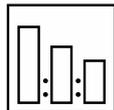


Пропорции смешивания (вес)

	Белые и светлые цвета		Другие цвета	
	Биндер	Пигменты	Биндер	Пигменты
Обычная доля пигмента	95	5	85	15
Пигмент x 2*	90	10	70	30
Пигмент x 3*	85	15	55	45

В случае плохо укрывистых цветов можно увеличить количество пигментов в два или три раза. Свойства продукта не изменятся.

## 1. СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД (отвердитель 9-070)



Пропорции смешивания (по объёму)

Обычный метод

Безвоздушный (airless) и воздушного (airmix)

Эмаль Direct:	4	4
Отвердитель 9-070	1	1
Разбавитель 1-480	1	0,25*

\* Максимальная доля зависит от типа оборудования и вида биндера.

Срок годности при 20°C 3 ч. 3 ч.

Вязкость DIN4/ 20°C

20–25 сек.

Сопло

1,8 мм

0,11–0,17 дюймов\*

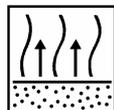
\* В случае безвоздушного и воздушного нанесения эмалей: 7-536 и 7-537 сопло 0,11–0,13 дюймов.

Давление 3 – 3,5 бара Безвоздушное: 100–140 бар

Воздушное: 60-70 бар и 1-2 бара на головке

Количество слоёв 2 (80-100 мкм) 1-2 (100-200 мкм)\*

\* Лучшее заполнение можно получить нанося следующие слои. Это увеличит время высыхания.



Выдержка между слоями при 20°C 15 минут 10-15 минут

**Воздушная сушка при 20°C:**

16 ч.

16 ч.

- от пыли

1 ч.

1 ч.

- монтажная прочность

2 ч.

1,5-2 ч.

**Сушка в камере при 60°C:**

45 минут

45 минут

- выдержка перед сушкой

15 минут

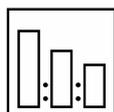
15 минут

Последующее покрытие

Полиуретановая эмаль Selemix, после сушки 24 часа без необходимости шлифования.



## 1а. НАНЕСЕНИЕ ВАЛИКОМ (отвердитель 9-070)



Тип валика:

Шерсть

Пропорции смешивания (по объёму)

Эмаль Direct:

4

Отвердитель 9-070\*

1

Разбавитель 1-480\*

0,5-0,7

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Выброс ЛОВ в готовом продукте  
Доля сухого остатка

Обычный метод

Безвоздушный и воздушный

520-550 г/л  
60-65% в весовом соотношении

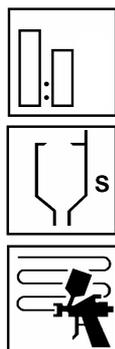
470-500 г/л  
65-70% в весовом соотношении

Теоретический расход

5,5 м<sup>2</sup>/л готовой смеси, толщина сухой плёнки 80 мкм

4,5 м<sup>2</sup>/л готовой смеси, толщина сухой плёнки 80 мкм

## 2. МЕТОД ОТВЕЧАЮЩИЙ ТРЕБОВАНИЯМ ПО ВЫБРОСУ ЛОВ (отвердитель HS 9-075)



Пропорции смешивания (по объему)	<b>Обычный</b>	<b>Безвоздушный и воздушный</b>
Эмаль Direct		6
Отвердитель 9-070		1
Срок годности при 20°C		3ч.
Вязкость DIN4/ 20°C		
Сопло		0,11-0,17 дюймов*

\* В случае безвоздушного и воздушного нанесения эмалей: 7-536 и 7-537 сопло 0,11-0,13 дюймов.

Давление		Безвоздушное: 100-140 бар Воздушное: 60-70 бар и 1-2 бар на головке
Количество слоев		1-2 (80-100 мкм)*

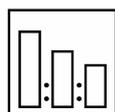


\*Лучшее заполнение можно получить нанося следующие слои. Это увеличивает время высыхания.

Выдержка между слоями при 20°C:		10-15 минут
<b>Воздушная сушка при 20°C:</b>		16 ч.
- от пыли		10-15 минут
- монтажная прочность		1 ч.
<b>Сушка в камере при 60°C:</b>		45 минут
- выдержка перед сушкой		15 минут

Последующее покрытие Полиуретановая эмаль SELEMIX, после 24 часов без необходимости шлифования

### 2а. НАНЕСЕНИЕ ВАЛИКОМ (отвердитель 9-075)



Тип валика:	Шерсть
Пропорции смешивания (по объему) <b>(не отвечает требованиям по выбросу ЛОВ)</b>	
Эмаль Direct	6
Отвердитель 9-075	1
Разбавитель 1-480	0,7-0,9

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### Обычный

#### Безвоздушный и воздушный

Выброс ЛОВ в готовом продукте		<420 г/л
Доля сухого остатка		70% в весовом соотношении
Теоретический расход		4,5 м <sup>2</sup> /л готовой смеси, толщина сухой пленки 80 мкм



#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.

